



# MENUISERITE EXTRA DC

FICHE D'INFORMATION PRODUIT

## 1 Composition du produit

Les plaques MENUISERITE EXTRA DC sont composées de :

- ciment Portland
- charges minérales
- fibres de renforcement organiques et synthétiques de haute qualité
- additifs
- pigments rouges

## 2 Méthode de production

Les plaques de MENUISERITE EXTRA DC sont produites sur une machine Hatschek et sont doublement comprimées, mais pas autoclavées.

## 3 Dimensions et tolérances

Epaisseur standard	3 mm
--------------------	------

Dimensions

Non rectifié	Epaisseur
1.200 x 2.500 mm	3 mm

Tolérances

	Non rectifié
Epaisseur	+/- 10%
Longueur et largeur	+/- 5,0 mm
Hors équerre	2,5 mm/m

Poids (départ usine)

Epaisseur (mm)	Poids (kg/m <sup>2</sup> )	1.200 x 2.500 mm (kg/ pièce)
3	4,8	14,4

## 4 Couleur

La couleur est rouge dans la masse, avec des nuances à cause du caractère naturel des composants.



# MENUISERITE EXTRA DC

FICHE D'INFORMATION PRODUIT

## 5 Caractéristiques techniques

Valeurs moyennes suivant la norme européenne EN 12467 pour les « plaques planes en fibres-ciment » qui décrit la classification et la plupart des méthodes utilisées en la matière.

A. Tests conformes au système de gestion de qualité ISO				
Densité		EN 12467	1.460	kg/m <sup>3</sup>
Tension de rupture en flexion <sup>1</sup>	⊥	EN 12467	30,0	N/mm <sup>2</sup>
	//	EN 12467	19,0	N/mm <sup>2</sup>
Module d'élasticité	⊥	EN 12467	8.500	N/mm <sup>2</sup>
	//	EN 12467	7.000	N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la rupture	Moyen	EN 12467	21,50	J/dm <sup>3</sup>
Comportement hydrique	0-100%; moyen		4,0	mm/m
Porosité	0-100%		27	%
B. Classification				
Classe de durabilité		EN 12467	Catégorie D	
Classe de résistance		EN 12467	Classe 4	
Classe de réaction au feu		EN 13501-1	A2-s2-d0	
C. Type de test ou meilleure estimation				
Imperméabilité à l'eau		EN 12467	OK	
Test de résistance à l'eau chaude		EN 12467	OK	
Test de stabilité à la saturation/séchage		EN 12467	OK	
Test de stabilité au gel/dégel		EN 12467	OK	
Test soleil-pluie (heat-rain)		EN 12467	OK	
Coefficient de dilatation thermique	α		2,5*10 <sup>-6</sup>	m/mK
Coefficient de conductibilité thermique	λ		0,18	W/mK
Résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	μ	EN ISO 12572	μ ≤ 145	

## 6 Avantages

Si les directives d'application sont respectées, les plaques en fibres-ciment ETERNIT présentent les caractéristiques suivantes :

- bon comportement au feu (non inflammable, ne propage pas l'incendie)
- bon comportement à l'isolation acoustique
- résistance aux variations de température
- résistance à l'eau (conformément à la norme d'application)
- résistance aux organismes vivants (moisissures, bactéries, insectes, vermine, etc.)
- résistance à de nombreux produits chimiques
- non-polluant, pas d'émission de gaz nocifs

De plus, MENUISERITE EXTRA DC présente les caractéristiques spécifiques suivantes :

- plaque mince robuste
- surface lisse
- plus stable que MENUISERITE C
- très perméable à la vapeur d'eau (évite condensation interne)
- résistance à l'UV

## 7 Applications

- Parois: écran contre le vent (ossature en bois)
- Toitures: élément de sous toiture
- Panneaux sandwich (à spécifier lors de la commande; l'application tombe sous la responsabilité du fabricant des panneaux-sandwiches)

<sup>1</sup> Pour calculer les tensions admissibles, il faut appliquer des facteurs de sécurité.



# MENUISERITE EXTRA DC

FICHE D'INFORMATION PRODUIT

## 8 Possibilités de finition en production

Les plaques MENUISERITE EXTRA DC ne sont normalement pas retravaillées en production.

## 9 Mise en oeuvre

!!: Le sciage et le forage doivent être effectués dans un endroit sec. Il faut immédiatement enlever la poussière du sciage et du forage de la plaque à l'aide d'un chiffon à poussière en micro-fibres. La poussière qui n'est pas enlevée, peut causer des taches permanentes.

Les outillages électriques doivent être raccordés à un aspirateur adéquat pour une bonne évacuation de la poussière. Si la poussière n'est pas évacuée efficacement, l'utilisation de masques anti-poussière du type FFP2 ou mieux selon EN149:2001 est recommandée.



### Sciage/découpage :

La plaque doit également bénéficier d'un soutien suffisant lors de son traitement, afin qu'elle ne fléchisse pas. La table de sciage doit être très stable et ne peut pas être soumise à des vibrations. La plaque ne peut pas être mise sous tension en cours de sciage. Une plaque préservée de vibrations et tensions est indispensable pour obtenir un bon trait de scie. Scier d'une mauvaise manière peut provoquer la délamination des bords.

- Scie à main circulaire avec rail ou machines à sciage stationnaires: à régime rapide avec la lame de scie Universelle Eternit disponible auprès de Leitz-Service (diamètres disponibles : 160, 190, 225 et 300 mm)
- Scie à découper avec une lame de scie avec denture en carbure du type T141 HM de Bosch (disponible auprès d'ETERNIT)
- Lame de scie diamantée sans denture sur machines à sciage stationnaires à régime rapide ou scie à main circulaire avec rail.
- Scie à main avec denture en carbure
- Griffes avec dent en carbure et cassure en haut à l'aide d'une latte
  - Les bords de sciage doivent être polis au moyen de papier émeri P80.

### Forage :

Il est recommandé de soutenir la plaque autour du trou à percer (par exemple à l'aide d'une plaque en bois).

- Pour trous : foret avec une pointe en carbure (ou entièrement en carbure) avec un angle de 60° (disponible auprès d'ETERNIT)  
Diamètres disponibles : 5,0 – 6,0 – 7,0 – 8,3 – 9,5 – 11,0 mm
- Pour grandes ouvertures rondes : scie-trépan à denture en carbure (p.ex. type Pionier de Metabo)
  - Les bords doivent être polis au moyen de papier émeri P80.

### Moyens de fixation :

Les moyens de fixation suivants peuvent être utilisés en fonction de l'application (voir directives d'application pour de plus amples informations). Le matériau (par exemple l'acier inoxydable, l'acier galvanisé, l'acier phosphaté) est également choisi en fonction de l'application.

- Clouage: clouage automatique ou manuel avec clous à tête plate

On peut clouer directement sans préperçage. La tête du clou ne peut pas être enfoncée dans la plaque. La machine de clouage doit être réglée avec profondeur constant.

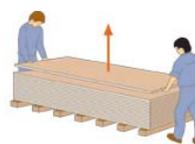
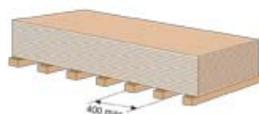
- Agrafage: agrafage automatique

Le dos de l'agrafe ne peut pas être chassé trop profondément dans la plaque. L'agrafeuse automatique sera réglée en fonction d'un impact constant.

### Mastic:

Seulement utiliser des mastics neutres. Des silicones et thiokols non-neutres peuvent causer des taches.

## 10 Transport et entreposage





# MENUISERITE EXTRA DC

FICHE D'INFORMATION PRODUIT

Les plaques sont emballées sur des palettes. Le transport doit être effectué sous bâche. Les plaques doivent être empilées horizontalement sur une surface plane dans un espace sec et ventilé. Les plaques doivent toujours être suffisamment soutenues afin de ne pas fléchir. Si les plaques sont stockées à l'extérieur, elles doivent toujours être protégées de la pluie au moyen d'une bâche ou une feuille synthétique. Si les plaques devaient malgré tout être mouillées en cours de stockage, il faut enlever tous les emballages et placer les plaques de façon à permettre le séchage. Il est recommandé de permettre aux plaques de s'acclimater dans l'espace où elles seront utilisées avant de les fixer. Chaque plaque doit être extraite de la pile par deux personnes et puis doit être transportée verticalement. Il faut garder la feuille entre les plaques empilées pour éviter des dégâts de peinture.

## 11 Aspects relatifs à la santé et la sécurité

Pendant le traitement mécanique des plaques, des poussières peuvent être libérées, qui peuvent irriter les yeux et les voies respiratoires. En plus, la respiration de poussières fines contenant du quartz, en particulier lors de concentrations élevées ou de longues durées, peut mener à des affections pulmonaires et un risque accru de cancer du poumon. En fonction de l'espace de travail, des outillages adéquats avec une aspiration des poussières et/ou une bonne ventilation doivent être prévus. Plus d'informations disponibles dans la Fiche des Données de Sécurité selon 91/155/EEC.

## 12 Garantie

La garantie sur la plaque est uniquement valable si les directives d'application sont respectées. En cas de doute quant à la possibilité d'utiliser les plaques planes ETERNIT pour une application déterminée, il est conseillé de demander l'avis au service technique d'ETERNIT. ETERNIT ne peut en aucun cas être tenu responsable pour des utilisations de ses plaques planes qui n'auraient pas été approuvées par ETERNIT.

## 13 Entretien et nettoyage

Pour les salissures légères, on peut procéder à un lavage avec un détergent ménager doux ou une savonnée légère, suivi d'un rinçage à l'eau claire.

## 14 Certification

Le fabricant est en mesure de produire la déclaration CE dans le cadre de la Directive européenne des matériaux de construction qui garantit la conformité à la norme NBN EN 12467 "plaques planes en fibres-ciment". Le fabricant est également certifié ISO.



## 15 Plus d'information

Plus d'information sur les différentes applications peut être retrouvée dans les directives d'application ETERNIT. Ces directives peuvent être consultées sur le site internet ou être obtenues après demande téléphonique. Des textes de cahier de charge et des documents de fournisseurs externes peuvent aussi être téléchargés sur le site internet.

Cette fiche d'information remplace toutes les éditions antérieures. ETERNIT se réserve le droit de modifier cette fiche d'information sans préavis. Le lecteur doit toujours s'assurer de consulter la version la plus récente de cette documentation. Aucune modification ne peut être apportée à ce texte sans autorisation.



Eternit SA, département Façade  
Kuijermansstraat 1  
B-1880 Kapelle-op-den-Bos  
Belgique  
Tel +32 (0)15 71 74 43  
Fax +32 (0)15 71 74 49  
[info.façade@eternit.be](mailto:info.façade@eternit.be)  
[www.eternit.be](http://www.eternit.be)

RPM 0 466 059 066, Bruxelles – TVA BE 0 466 059 066 – Compte bancaire 482-9098061-09